

Anmeldung zum  
**Afrika-Europa-Netzwerk-Seminar**  
**20.09. – 22.09.2019**  
**Jugendherberge Heilbronn**

Vorname	Nachname	Straße	PLZ/Ort	E-Mail

Verpflegungshinweise und -wünsche bitte hier vermerken:

.....

Datum, Unterschrift

**Anmeldung bis spätestens 30.08.2019 per Post senden, faxen via Fax-Nr. (030) 29 77 32 80  
oder per E-Mail an [plume@naturfreunde.de](mailto:plume@naturfreunde.de)**

Anmeldung zurücksenden an:

NaturFreunde Deutschlands  
Bundesgeschäftsstelle  
Warschauer Str. 58a/59a  
10243 Berlin

**Anmeldung**

## **Afrika-Europa-Netzwerk-Seminar**

**20.09. – 22.09.2019**

**Jugendherberge Heilbronn**

**Bitte bis spätestens 30.08.2019 anmelden!**

Um die Bildung von naturfreundlichen Fahrgemeinschaften wird gebeten!